

NOWO METAL PRIMER SB

Nowo Metal Primer SB er fremstillet på basis af modificeret alkyd og indeholder aktive korrosionspigmenter.

ANVENDELSE

Anvendes til overfladebehandling af metal til opbygning af korrosionsklasser.

EGENSKABER

Nowo Metal Primer SB yder fremragende rustbeskyttelse og har stor sikkerhed mod løbning.

TEKNISKE DATA

FARVE:	Rødbrun, grå, gule nuancer eller efter kundeønske
TØRSTOF VOLUMEN:	48-52%
TØRSTOF VÆGT:	68-72%
ANBEFALET LAGTYKKELSE:	80 µm tørfilm
VÅDFILM:	160 µm
TEORETISK RÆKKEEVNE:	v/80 µm 6 m ² pr. liter
FORTYNDER:	Nowo Fortynder SF-130
BLANDEFORHOLD:	Se etiket
RENGØRING:	Nowo Fortynder SF-130
GLANS(60°):	5-10
OPBEVARING:	I tætsluttende emballage ved temperatur mellem + 5°C og 25°C
VOC (MAX):	Max. 460 g/l
DENSITET:	1,35-1,50
pH:	
POT-LIFE:	
TØRRETID +20°C/ 40-60% RH v/80 µm	
STØVTØR (ISO 1517:1973):	½ time
OVERFLADETØR (ISO 1517:1973):	1-2 timer
OVERLAKERBAR:	Med sig selv og alle lufttørrende alkydsystemer efter min. 1-2 timer, max. 14 døgn.
SIKKERHEDSDATA:	Se sikkerhedsdatablad

NOWO METAL PRIMER SB

BRUGSANVISNING

FORBEHANDLING:

Emnet skal være rent og tørt. Fri for fedt, olie, rust og glødeskaller.

Koldvalset stål:

Affedtning og fosfatering

Varmvalset stål:

Sandblæses til SA2½(ISO 8501-1-1988)

Galvaniseret stål:

Spørg teknisk service

Andre ståloverflader:

Spørg teknisk service

PÅFØRINGSFORHOLD:

Påføringen skal ske straks efter forbehandlingen. Alle overflader skal være tøre. Under påføringen skal luftens, malingens og emnets temperatur være mindst 10°C og den relative luftfugtighed under 80%. Ved udendørs lufttemperatur over 25°C, skal man være opmærksom på tørsprøjtning. Emnets temperatur bør være mindst 3°C over dugpunktet, for at undgå kondensdannelse. Anvendelsesteknik kan malingen påføres med de fleste kendte påføringsmetoder. Kontakt evt. teknisk service.

PÅFØRING:

Udstyr

Dyse

Airless

11--15

Airmix

BEMÆRKNINGER

Risiko for krakelering, hvis tørretid og temperatur ikke overholdes ved den anbefalede lagtykkelse.

Kan bruges til opbygning af korrosionsklasser i henhold til ISO 12944.

De tekniske angivelser er baseret på laboratorietest og vejledende valg af produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold er uden for vor kontrol, kan vi udelukkende stå inde for produktets kvalitet. Det anbefales derfor, at produktet afprøves under egne forhold med hensyn til relevante krav.

Version: 22022018

